



Zoom sur...
Le rechargement
par soudage

1



En vue...
Benoît SURELLE
Responsable Cladding
Coordonnateur Soudage

2

CRM réalisations
Ferroviaire, armement 3
CRM en chiffres 3
CRM actualités 4

Éditorial

Au seuil de 2014, je souhaite une très belle année à celles et ceux qui, directement ou indirectement, contribuent à la fabrication de pièces, d'outillages, d'ensembles complets des plus simples aux plus complexes : celles et ceux qui font partie de **l'industrie mécanique.**

Dans un contexte économique toujours difficile, j'ai plaisir à mettre en lumière une industrie porteuse d'espoir et de dynamisme : la nôtre !

L'industrie mécanique, tous secteurs confondus, se porte bien, exporte beaucoup et crée de la richesse et de l'emploi en France. Elle permet d'adapter les grandes inventions industrielles ; elle est présente dans tous les secteurs industriels, elle est moteur d'innovation et reste en tête des performances économiques françaises. Elle est l'affaire de femmes et d'hommes qualifiés et passionnés. A l'heure où le « produire en France » occupe le devant de la scène politique, c'est une des industries les plus exportatrices...

Paradoxalement, ce secteur est en déficit de main d'oeuvre. C'est pourtant la qualité et la créativité de l'industrie mécanique qui, depuis Galilée, a marqué les révolutions technologiques de tous les secteurs de l'économie : les transports, l'énergie, la construction, la communication, la santé et bien d'autres.

En cette période de vœux j'ai trouvé opportun de re-colorier notre quotidien en insistant sur le fait que tout ne va pas si mal... **Bonne Année 2014 !**

Martine PAÏS



Zoom sur...

Le rechargement par soudage



Notre équipe du Cladding, de gauche à droite : Florian LEROUX, Jérôme WATTRE, Benoît SURELLE et Stéphane DAMIEN.

Intégrée à notre nouveau bâtiment de 650 m² entièrement dédié à la mécano-soudure, l'activité de rechargement par soudage - dit « cladding » - est actuellement assurée par 3 « claddeurs » qualifiés que sont Stéphane DAMIEN, Florian LEROUX et Jérôme WATTRE.

Sous la responsabilité de Benoît SURELLE (cf article « En vue »), ils sont aux commandes des potences de rechargement par soudage automatisé TIG fil chaud.

Le rechargement TIG fil chaud est une technique de revêtement destinée à augmenter la durée de vie des pièces.

L'application d'un revêtement contribue à l'amélioration de la résistance des pièces à diverses sollicitations telles que le choc, l'abrasion, le frottement, la corrosion, etc...

Nous sommes qualifiés par un de nos clients du secteur pétrolier pour travailler selon les normes ASME IX, API6a, API16a et NACE pour le rechargement.



2 Potences de rechargement CCC FRONIUS (TIG fil chaud)

Zoom sur... (suite)



Potences pour le rechargement par soudage horizontal et vertical jusqu'à Ø 900 mm, soudage inter et exter jusqu'à 900 mm de hauteur.



Exemple de pièce rechargée à l'Inconel 625 sur acier 4130 faiblement allié.



Après rechargement, les pièces subissent un traitement thermique dans notre four de détentionnement pour éliminer les contraintes liées à la soudure.

En vue...

Benoît SURELLE

Responsable Cladding
Coordonnateur Soudage



Recruté en tant que Coordonnateur Soudage suppléant, titulaire de l'IWS (International Welding Specialist), Benoît assure, aux côtés de Jérôme WAS, IWT (International Welding Technologist), l'animation de notre équipe de 9 mécano-soudeurs qualifiés et l'organisation des diverses activités de mécano-soudure : mécano-soudure manuelle, cladding, tour de soudage.

Cœuvrant au cœur d'un Système Qualité certifié ISO 9001, IRIS, et selon la norme de soudage NF EN 15085, Benoît est aguerri à l'obtention et au respect des normes, qualifications et spécifications clients.

Garant de la qualité du soudage de nos pièces, il procède à l'écriture des instructions de travail et des documents

techniques, en collaboration avec notre Service Qualité, et il veille à leur bonne application.

En tant que Responsable Cladding, Benoît a contribué à la qualification de notre personnel et de nos procédés selon les normes ASME IX, API6a, API16a et NACE.

En contact direct avec nos clients, il peut aussi apporter sa connaissance avisée en soudage pour le développement de pièces à forte valeur ajoutée technique.

A suivre... Benoît est en cours d'obtention de l'IWT. ●

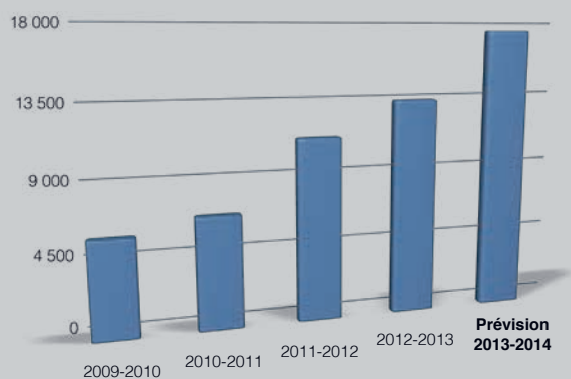
CRM réalisations

Contrôle Non Destructif



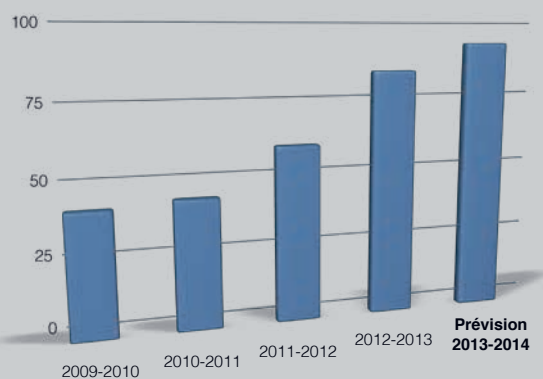
Jean-Claude MONTES,
COFREND II en Ressaugage

● Evolution du chiffre d'affaires



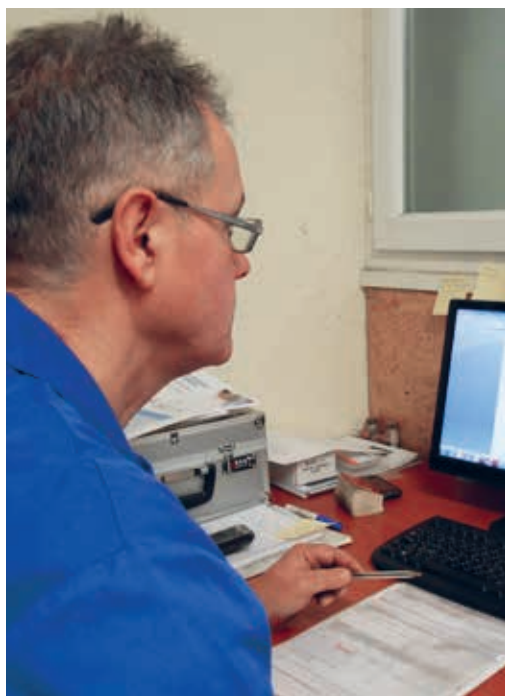
Exercice	CA K€	% Progression
2009-2010	5 967	
2010-2011	6 919	+ 16,00
2011-2012	11 261	+ 62,75
2012-2013	13 363	+ 18,67
Prévision 2013-2014	17 500	+ 30,96

● Evolution de l'effectif



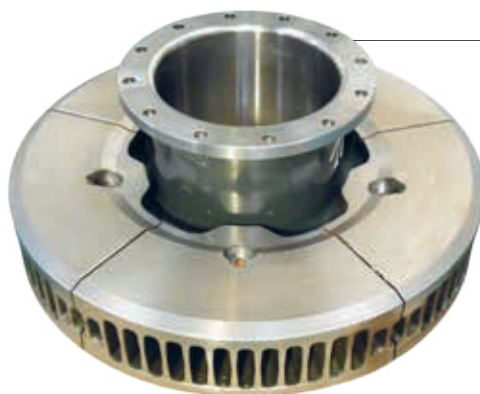
Exercice	Effectif	% Progression
2009-2010	42	
2010-2011	44	+ 4,80
2011-2012	60	+ 36,36
2012-2013	84	+ 40,00
Prévision 2013-2014	93	+ 10,71

par Ressuage



Nos contrôleurs établissent un rapport de contrôle et/ou une déclaration de conformité, selon les exigences de nos clients.

Ici, Jean-Claude procède à la rédaction du compte rendu des **contrôles** et à la **cartographie** des défauts repérés.



Disque de frein de métro

Ferroviaire

Sur cette pièce de fonderie / fonte fournie par notre client, nous avons réalisé un usinage permettant de voir l'usure de ces disques sans les démonter.

Cette opération a été réalisée sur notre tour CN PUMA 450.

Dimensions :

Ø : 600 mm - Longueur : 150 mm - Poids : 100 kg

Armement

Ensemble mécano-soudé composé de 25 pièces en acier.

La difficulté de réalisation est de souder sans usinage ultérieur. La tolérance après soudure est seulement de 0,3 mm



Berceau de tourelle

Dimensions :

Longueur : 800 mm - Largeur : 300 mm - Hauteur : 400 mm
Poids : 40 kg

à noter

Mardi 15 janvier 2014



Cette année, nous avons eu l'honneur d'être invités aux vœux de Guillaume Pépy, Président de la SNCF, auxquels Martine PAÏS représente CRM.

Mercredi 16 janvier 2014



Martine PAÏS participe au colloque intitulé « Quelle place pour les PME-PMI dans SHIFT²RAIL ? », atelier sur le programme européen de Recherche & Innovation dans le ferroviaire, organisé par la FIF.

Jeudi 23 janvier 2014



Une journée sur le thème « Les Femmes et l'emploi, de l'ambition à l'action » est organisée à l'Ecole des Mines d'Albi. A cette occasion, Martine PAÏS apportera son témoignage.

Mardi 11 février 2014

Audit interne sur les thèmes Ressources Humaines, Politique Qualité et Amélioration continue.

CRM actualités

Les nouveaux entrants

Le tournage



Erwan PERENNEC
Tourneur CN

Le contrôle



Pierre COMMUNIAU
Assistant au contrôle et Ressuage

La mécano-soudure



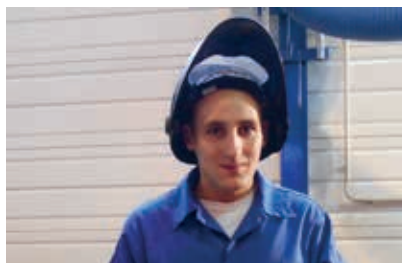
Mathieu LOURMIERE
Apprenti mécano-soudeur

La mécano-soudure



Jérôme WATTRE
« Claddeur »

La mécano-soudure



Ludovic RODRIGUEZ
Mécano-soudeur

L'ajustage



Joannès LEVASSEUR
Ajusteur

Noël CRM

Le 20 décembre dernier, Martine PAÏS a convié tous les salariés, leur conjoint et les enfants à partager une soirée conviviale.



119 adultes et 37 enfants réunis

