

CRM

News

Numéro 43 - janvier 2019



Zoom sur...

Nos grandes dimensions

Sur le site LBT



En vue

Cyrille STOOS

Responsable Tournage LBT

CRM Qualité 3

CRM Nouveautés 3

CRM Actualités 4

Édito

Faire preuve d'excellence dans tout ce que nous entreprenons est un engagement fort pour les acteurs de CRM. À tous les niveaux de l'entreprise nous défendons tous nos principales valeurs :

L'intégrité de nos pratiques,

Le respect des hommes,

L'année 2019 chez CRM est placée sous le signe de la bienveillance au travail. Pour cela il est indispensable que le mot RESPECT prenne tout son sens : respect des autres, respect des règles, respect du matériel et des locaux... respect de soi ! Nous avons même créé une « Dream Team » dont le 1er membre a été compté pour avoir laissé propres et parfaitement rangées les salles de réunion dont il s'était servi pour un audit de plusieurs jours mais surtout pour la joie de vivre dont il fait preuve à longueur d'année. Nous étions tous d'accord : « travailler avec lui apporte du bien-être ». Nous allons très vite compter d'autres membres, car ils sont nombreux les CRMiens qui véhiculent du respect et de la bonne humeur. Nous avons créé un badge qui dit : « *Respect Makes Difference* » et nous le porterons avec fierté !

Et enfin cette valeur sûre depuis 20 ans et toujours présente : **La satisfaction de nos clients !**



Martine PAIS
Présidente de CRM

Zoom sur...

Les trois sites de CRM travaillent en étroite collaboration et se répartissent les opérations d'usinage, de mécano-soudure et de procédés spéciaux. C'est sur le site LBT, basé à Onet-le-Château, que les procédés d'usinage de grande dimension sont réalisés.

Le site LBT

Le pôle tournage de LBT est pourvu de deux tours verticaux CN : l'un peut usiner jusqu'à 1600mm de diamètre pour 5000kg, l'autre usine jusqu'à 2000mm de diamètre pour une charge de 8000kg.

Ces équipements nous permettent d'assurer des opérations d'usinage sur des pièces pour les secteurs pétrolier et aéronautique notamment.

Ce site est sous la responsabilité de Bruno SAUREL.



Frédéric BONNIN et
Cyrille STOOS
déchargent une
pièce de $\varnothing 1900\text{mm}$
(charge : 6200kg)

La découpe jet d'eau (site LBT)

Parmi les opérations effectuées sur le site LBT, la découpe jet d'eau 5 axes continu est une vraie plus value. Avec ses dimensions de 3950mm sur 2000mm et une pression de 6000 bars, cet équipement peut découper tout types de matériaux durs jusqu'à 150mm d'épaisseur.

Un exemple de découpe

Des structures pour le secteur ferroviaire sont d'abord découpées avec cette technique avant d'être mécano-soudées.



*E*n vue

Cyrille STOOS

Responsable Tournage LBT



Cela fait 11 ans que Cyrille STOOS travaille dans les ateliers de LBT.

Titulaire d'un diplôme BEP Technicien d'usinage et d'une formation en BAC Pro de Dessin Industriel, Cyrille est désormais capable d'usiner des pièces de grande dimension. Son record tient en ces proportions : un diamètre de 1900mm pour 6200kg !

Travailler des pièces d'une telle grandeur est souvent très impressionnant, leur manutention étant très délicate, voire dangereuse. Mais sa motivation, sa curiosité et son professionnalisme lui ont permis de gagner en expérience et en assurance pour devenir aujourd'hui un référent en matière de tournage vertical.



Une équipe de choc !

Accompagné à ses débuts dans l'entreprise par Régis ALAUX, Cyrille a pu aider à son tour les nouveaux entrants, Marc ARCHIMBAUD et Sylvain GINESTET. Il a récemment accueilli Hélène BUSCAYLET dans son équipe.

Même si le dernier mot lui revient, Cyrille est un manager toujours à l'écoute de ses collaborateurs.

CRM Nou



CRM Qualité

Les équipes de CRM sont fières d'annoncer le renouvellement de leur certification EN NF 15085 Classe 1 après un audit de suivi qui s'est déroulé sur deux jours.

La norme EN NF 15085

Certification délivrée par l'Institut de Soudure, elle a pour but de reconnaître conformes les activités de soudures pour le secteur ferroviaire (matériel roulant : transport de personnes).

Le secteur ferroviaire étant une part importante de notre chiffre d'affaires, cette norme confirme la légitimité de CRM en tant que fournisseur de premier rang pour ce secteur avec des noms aussi prestigieux que ALSTOM, BOMBARDIER, RATP, RTM, SNCB, SNCF ou encore STAS et TISSEO.



NF EN 15085-1

veauté

Le bien-être au travail, une question de premier plan

Forte de ses équipes motivées, CRM tend vers «l'ouverture» en soulignant la question du bien-être au travail. Une question posée par la direction à ses employés via une enquête interne, visant à valoriser l'écoute et la discussion. Après un sondage approfondi, les demandes ont été entendues et il a été décidé d'aménager les horaires de travail.

Depuis le 01/12/18, les équipes de CRM augmentent leur amplitude horaire du lundi au jeudi, et terminent désormais à 14h30 le vendredi après-midi.



Ces nouveaux horaires permettent aux équipes de mieux s'organiser tout au long de la semaine de travail.

Agenda

Du 05 au 08 mars 2019

Le service commercial sera présent sur le MIDEST 2019 à Eurexpo à Lyon qui s'inscrit dans le cadre du salon GLOBAL INDUSTRIE.

Hall 6 Stand F126



05/08
MARS
2019
EUREXPO LYON

Du 26 au 28 mars 2019

Martine PAÏS et Zarif ZARIFI, notre technico-commercial, seront présents sur le salon du SIFER 2019 au Grand Palais de Lille.

Stand Collectif Mpirail - Stand 2/330



Le 1er avril 2019

CRM fête ses 20 ans avec l'ensemble des CRMiens qui préparent un évènement convivial pour l'automne 2019...

À suivre dans nos prochaines publications...



Les Nouveaux Entrants

Fraisage

Benjamin BIDOIS

Opérateur CN



Fraisage

Philippe BLONDEL

Opérateur CN



Tournage

Hélène BUSCAYLET

Opérateur CN



Tournage

Corentin GUIRAUD

Opérateur CN



Retour sur le salon AÉROMART 2018



CRM se met à l'heure de l'aéronautique

Dans sa volonté de poursuivre sa diversification, CRM certifiée ISO EN 9100 depuis 2017, affirme sa présence sur le marché aéronautique.

Cette année encore, le salon Aéromart a été une très belle opportunité pour rencontrer clients et prospects de ce secteur.

Responsable de publication : Martine PAIS

Conception et réalisation : Gaëlle BABEC

Photographies : CRM

Impression : Atelier Graphique Saint-Jean - www.imprimerie-albi.com

CRM La Grillatié - BP 30 - 81400 CARMAUX - France

Tél : +33 (0)5 63 80 25 32 - Fax : +33 (0)5 63 80 25 33

Email : martine.pais@crm-meca.fr

www.crm-meca.fr